

簡単操作

アップセット バット 溶接機

アップセットバット方式は、電極間にクランプした溶接物の接触部分に、低電圧・大電流を通し、その抵抗熱によって溶接を行う方式です。アップセットバット・フラッシュバット方式共、一般鋼材の他真鍮、銅、燐青銅などの非鉄金属類の溶接も可能で、また全機種に手動押釦焼鈍機能が付いています。

- 用途例**
- 鉄工、木工用帯鋸の溶接
 - フープ材及びプレスライン等の材料端末溶接



TH-10A

当社製品の中で最も小型の溶接機です。加圧調整と溶接押釦の操作だけで完全な溶接ができます。小しながら強力なカッターおよび仕上げ用グラインダーも装備しています。



TH-20A

アップセットバット溶接機の中型機で、ハンドル操作によって溶接を行います。加圧調整はもとより、電流カット調整及び溶接電圧切替をパネル面に設置し、より確実な溶接を可能にしました。



TH-13A

TH-10同様、溶接押釦を押すだけの簡単な操作で溶接が出来ます。これより上位の機種には、作業時の手元を明るくするための作業用ランプを装備しました。

TH-25A

アップセットバット溶接機の最大型機です。操作方法等は、TH-20と同様で、最大幅25mm迄の溶接が可能です。



UPSET BUTT WELDER

型式	入力電圧(V)	最大容量	溶接能力(鋼材・mm)	外形寸法(mm)	重量
TH-10	100V	2KVA	幅:5~10 厚さ:0.5~0.9 (但し断面積 7mm ² 迄)	150W X 275H X 220D	13kg
	200V				
TH-13	100V	3KVA	幅:6~13 厚さ:0.5~1.0 (但し断面積 10mm ² 迄)	180W X 365H X 260D	20kg
	200V				
TH-20	200V	4KVA	幅:10~20 厚さ:0.7~1.2 (但し断面積 13mm ² 迄)	220W X 410H X 280D	30kg
TH-25	200V	8KVA	幅:13~25 厚さ:0.7~1.2 (但し断面積 20mm ² 迄)	250W X 440H X 335D	45kg

- 外形寸法は、カッター及びハンドルなどの突起部を除く本体寸法です。
 - TH-25の電圧は指定電圧にて製作致します。(例 入力380V)
 - Aタイプに付属のカッターは単体での販売も致します。(C-20、C-40)
 - Aタイプ・Sタイプがあります。Aタイプ…ケース入りで、カッター付きのポータブル溶接機です。
Sタイプ…帯鋸盤・ワイヤーソーマシン等の機器の組込み用です。ケース、カッターは付いておりません。
- ※ 銅、アルミ等の非鉄金属はご相談ください。

TOKYO SHINDENKI