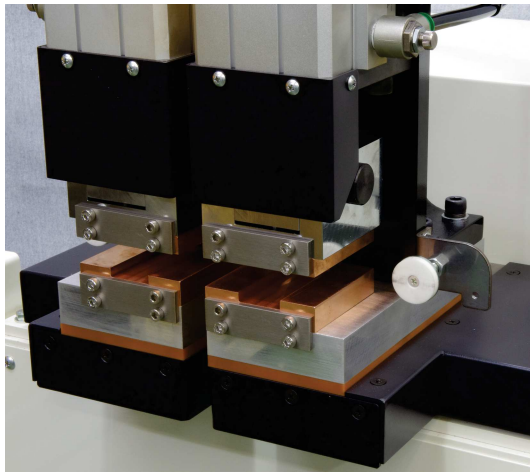


エアシリンダクランプ小型フラッシュバット溶接機

高品質な溶接を追求する
フラッシュバット溶接機



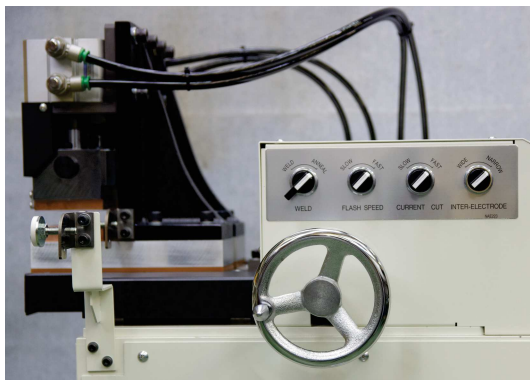
材料クランプ・電極機構

電極形状をカスタマイズすることによって様々な溶接に対応します。

フラッシュバット方式は、アプセット方式では困難な、高品質、高断面積の溶接物に使用し、徐々に溶接物を近づけスパークを発生させ、端面全体が均一に加熱された後アプセット行程を行う溶接方式です。

丸棒 鋼線のみならず、異型棒鋼、平鋼、鋼管、その他さまざまな突き合わせ溶接に使用されます。

FA-50



シンプルな操作性



FA-50 標準仕様

入力電圧	AC200V 50/60Hz 単相
最大容量	35KVA
定格容量	12KVA
使用率	6%
溶接能力	80mm ²
電圧制御方式	電磁接触器
クランプ方式	エアシリンダーフットスイッチクランプ
クランプ力	2.5KN(オプションで5KN対応可能)
電極幅	80mm
電極部水冷	無し(オプションで対応可能)
機械重量	200kg
機械寸法	710Wx1170Hx692D(mm)

●オプションで、自動焼鈍ユニットEM-MXを搭載可能です。

TOKYO SHINDENKI



東京新電機株式会社

本社：〒154-0012 東京都世田谷区駒沢3丁目28番11号
TEL.03-3418-1166 FAX.03-3418-1902
静岡テクノセンター：〒422-8052 静岡県静岡市駿河区緑が丘町2番50号
TEL.054-287-1166 FAX.054-287-1902